Befesa Aluminio S.L. Centro Valladolid.

# Declaración medioambiental 2015



## **BEFESA**

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

Este documento constituye la declaración medioambiental de Befesa Aluminio, S.L. centro de trabajo Valladolid.

Se ha realizado teniendo en cuenta los requisitos establecidos por las normas de gestión medioambiental ISO14001:2004 y el Reglamento 1221/2009 de la Unión Europea.

La declaración medioambiental que ahora se presenta tiene una validez de 12 meses, presentándose la siguiente declaración validada en junio 2016.

confidential
confidential
pains

Ada Pains

25 sep.

#### Befesa Aluminio. S.L. CT Valladolid.

Ctra. de Cabezón s/n 47011 Valladolid - España T. +34 983 250600

F. +34 983 630105

#### Índice.

- 1. Descripción del registro de la organización en el EMAS.
  - 1.1. Reglamento de la Unión Europea 1221/2009.
  - 1.2. Declaración medioambiental.
  - 1.3. Adhesión de Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid al sistema.
- 2. Localización y emplazamiento.
- 3. Descripción de la actividad.
- Sistema de gestión integrado de prevención, calidad, medioambiente e inventario GEI (PCM e Inventario GEI).
- 5. Resumen de objetivos y metas medioambientales año 2015.
- 6. Aspectos medioambientales significativos.
  - 6.1 Aspectos e impactos medioambientales directos significativos en condiciones normales.
  - 6.2 Aspectos e impactos medioambientales directos significativos en condiciones de emergencia.
  - 6.3 Aspectos medioambientales indirectos significativos.
- 7. Objetivos y metas año 2016.
- 8. Comportamiento medioambiental año 2015.
  - 8.1 Emisiones a la atmosfera.
  - 8.2 Ruido.
  - 8.3 Vertidos agua.
  - 8.4 Generación de residuos.
  - 8.5 Consumo de agua.
  - 8.6 Consumo de energía.
  - 8.7 Consumo de aditivos.
  - 8.8 Biodiversidad.
- 9. Responsabilidad social corporativa.
- 10. Legislación aplicable.
- 11. Otras actividades relevantes en el ámbito del medioambiente.
- 12. Próxima declaración medioambiental.

**BEFESA** 

Befesa Aluminio CT Valladolid.

1. Descripción del registro de la organización en el EMAS.

1.1 Reglamento de la Unión Europea UN 1221/2009.

El Reglamento nº 1221/2009 que deroga el Reglamento nº 761/2001 y las Decisiones 2001/681/CE y 2006/193/CE de la Comisión o Eco-Audit conocido por sus siglas en inglés EMAS (Eco-Management and Audit Scheme) es un sistema por el que se permite que las organizaciones se adhieran con carácter voluntario a un sistema comunitario de

gestión y auditorias medioambientales.

Dicho reglamento tiene tres compromisos fundamentales:

 Control interno de los impactos medioambientales del proceso y su correspondiente registro bajo el presupuesto básico del cumplimiento de la

legislación medioambiental aplicable.

 Disminución continua de dichos impactos, definiendo y publicando los objetivos y acciones para alcanzarlos, así como el control y resultados a través de

auditorías medioambientales continuas.

Compromiso de total transparencia frente a la sociedad y demás estamentos.

1.2 Declaración medioambiental.

Es el elemento esencial del sistema, pues supone la puesta a disposición de la sociedad de

los datos medioambientales de la empresa:

Consumo de materias primas, agua, electricidad, combustible, emisiones, efluentes,

etc.

• La política medioambiental de la empresa, asegurando el cumplimiento de la

normativa aplicable y a su vez el compromiso de mejora continua basada en

objetivos cuantificables.

El cumplimiento de los requisitos legales aplicables.

Add Paños Befesa

BEFESA

Befesa Aluminio CT Valladolid.

• La validación de la auditoría del sistema, así como el cumplimiento del reglamento,

todo ello a través de un verificador autorizado.

En definitiva, dar a conocer a la sociedad nuestra actividad, proporcionar los datos clave y

asegurar el cumplimiento medioambiental de nuestra empresa.

1.3 Adhesión de Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid, al sistema.

Según la resolución de 30 de diciembre de 2014, la Dirección General de Calidad y

Sostenibilidad Ambiental, como organismos competente de la comunidad autónoma de

Castilla y León, certifica que Befesa Aluminio S.L. para el centro de trabajo de Valladolid se

encuentra inscrita en el registro con el EMAS con el número Es-CL-000034 de acuerdo con

al Reglamento (CE) Nº 1221/2009 del Parlamento europeo y del Consejo, de 25 de

noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema

comunitario de gestión y auditoría medioambiental (EMAS) para las actividades de:

"Reciclaje, recuperación y valorización de residuos procedentes de la producción

primaria y secundaria del aluminio."

Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid, realiza sus actividades de forma respetuosa con el

medioambiente.

Desde la recepción de los residuos industriales, pasando por el almacenamiento y su

posterior tratamiento, se tiene en todo momento presente, la minimización de los posibles

efectos o impactos medioambientales que nuestra empresa pudiera generar.

Al adoptar el reglamento, se tiene un mejor conocimiento de las diferentes actividades del

centro, haciendo posible un mejor control y minimización de los posibles efectos

medioambientales que se originen.

Ad<mark>a</mark> Paños Befesa



## Befesa Aluminio CT Valladolid.

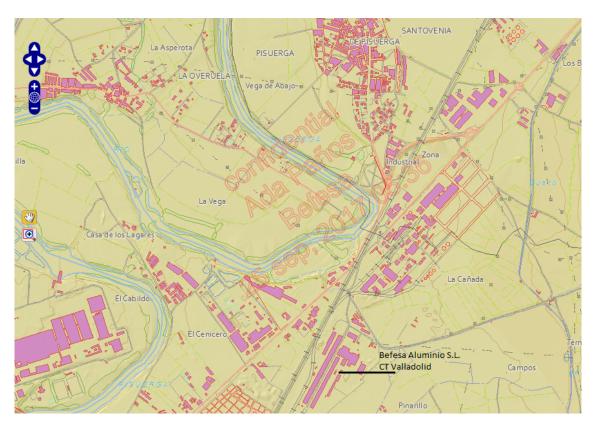
El reglamento es una buena herramienta para demostrar a la sociedad los diferentes compromisos adquiridos por de Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid, en el área del medioambiente.

confidential
confidential
Rola Parios
25 sep.



## 2. Localización y emplazamiento.

Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid, se encuentra situada en el término municipal de Valladolid. En concreto se encuentra localizada a unos 5 km del centro urbano de Valladolid ocupando una superficie aproximada de 106.700 m² de los antiguos terrenos de Endasa. Los núcleos de población más cercanos a las instalaciones de Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid, son el barrio de San Pedro Regalado, perteneciente al municipio de Valladolid, a 1.400 m y el núcleo de población de Santovenia de Pisuerga a 1.900 m.



2.1. Plano ubicación Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid.

3. Descripción de la actividad.

La actividad industrial de Befesa Aluminio S.L CT Valladolid es el reciclaje, recuperación y

valorización de residuos procedentes de la producción primaria y secundaria del aluminio

y está dividida en dos procesos que detallan a continuación:

**Proceso 1**: El proceso consta de un tratamiento mecánico de trituración y separación de

metales, una reacción de los componentes peligrosos y disolución acuosa de las sales, un

filtrado y lavado del material inertizado y una posterior cristalización de las sales.

Las fases del proceso productivo son:

Trituración: El objeto de este tratamiento es, por una parte, la extracción del

aluminio metálico, y, por otra, la reducción del tamaño de las partículas a un

óptimo que asegure una perfecta reacción de los componentes peligrosos y una

disolución de las sales contenidas.

Consiste en la rotura, mediante martillo hidráulico, de los bloques de gran tamaño,

pasando posteriormente a un molino que permite la entrada de un tamaño

máximo de bloque de 750 kg. Una vez triturado el material, pasa a una criba,

donde se obtiene un primer producto (concentrado de aluminio), y un material

óptimo para el siguiente circuito de molienda, en este el material por un lado es

reducido a polvo y por otro se obtienen concentrados de aluminio de diferentes

granulometrías

Disolución-Reacción: El material (polvo) obtenido de la trituración o recepcionado

ya molido se mezcla con agua para disolver las sales. La disolución se lleva a cabo

con parte de los condensados procedentes de la cristalización y con el filtrado del

concentrado de alúmina.

Ada Paños

**BEFESA** 

Befesa Aluminio CT Valladolid.

La mezcla es bombeada a reactores donde reaccionan los compuestos aluminosos,

mediante el mantenimiento de la temperatura. Los gases producidos en los

reactores son incinerados.

La pulpa se envía a unos decantadores que separarán los óxidos de la salmuera

mediante la adición de un floculante. Los óxidos reaccionados son desecados en

filtros. Las aguas del filtrado se recirculan para volver a ser usadas.

Las tortas obtenidas se envían al almacén de producto final, obteniéndose el

producto denominado Paval que es usado en productos cerámicos y refractarios,

lana de roca, etc.

La salmuera obtenida es depurada en un clarificador/ filtro previo a su paso a la

fase siguiente.

✓ Cristalización: para separar las sales del aqua contenidas en la salmuera obtenida

en la fase anterior, se procede mediante evaporación y posterior condensación de

los vapores. De esta manera se obtiene una sal, mezcla de NaCl y KCl y unos

condensados que se reutilizan en el proceso.

Para la producción de vapor son utilizadas calderas de gas natural.

✓ Secado: tanto la sal como el Paval pueden ser secados mediante secadero rotativo

en contacto con los gases calientes, esta etapa solamente es utilizada a

requerimiento del cliente final.

Los principales residuos tratados en este proceso son las escorias salinas, escorias de

aluminio, polvo de filtro y SPL.

## **BEFESA**

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

**Proceso 2:** el proceso de reciclado operado por Befesa permite la recuperación del metal libre, el tratamiento en el proceso 1 de los finos de molienda y la segregación de metales.

Las fases del proceso productivo son:

- ✓ Molienda de chatarras: el objeto de este tratamiento es la extracción del aluminio metálico, a partir de chatarras de aluminio, eliminando en la medida de lo posible cualquier tipo de contaminación que interfiera en el proceso de fusión al que serán sometido posteriormente.
- ✓ Molienda de escorias: la escoria procedente de los hornos de fusión de aluminio es sometida a un proceso de molienda y cribado con el objeto de separar el aluminio metálico (concentrados de aluminio) de los óxidos, los cuales son tratados en el proceso 1 ya relatado anteriormente.

En este proceso se tratan escorias de aluminio y chatarras de aluminio.

La relación de materias primas tratadas de los últimos tres años son las siguientes:

Material tratado	Código LER	2013	2014	2015
Escorias salinas (proceso 1)	100.308	96.149	117.117	117.621
SPL (proceso 1)	161.101	7.369	9.029	6.226
Escoria de aluminio (proceso 1)	100.322	2.128	3.632	4.826
	100.321		3.331	
Polvo de filtro (proceso 1)	100.319	1.025	240	1.217
Arenas de fundición (proceso 1)	101.106	8.064	1.225	0
Chatarra de aluminio (proceso 2)	Varios	18.063	8.600	5.405
Chatarra de escoria (proceso 2)	Varios	18.145	14.480	13.707

3.1 Toneladas de materia prima procesada de los últimos tres años.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

La siguiente tabla muestra las toneladas totales por proceso y el total de ambos del año 2015. Estas cantidades serán las que se utilicen para mostrar los datos relativos (cifra B) en esta declaración ambiental.

Material tratado	Cantidad (t)
Proceso 1	129.890
Proceso 2	19.112
Total	149.002

<sup>3.2</sup> Toneladas de materia prima procesada en 2015.



#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

# 4. Sistema de gestión integrado de prevención, calidad, medioambiente e inventario (PCM e inventario GEI).

Con nuestros sistemas de gestión ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 e ISO 14064 garantizamos, la calidad los productos y/o servicios, el compromiso de respeto y protección del medio ambiente, así como la seguridad y salud de las personas que integran la sociedad.

Nuestro sistema de gestión se compone principalmente de:

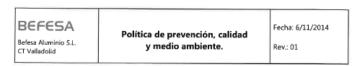
- Política integrada de PCM e inventario GEI: describe formalmente las directrices y
  compromisos adoptados por Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid. Esta política es
  revisada periódicamente en base a los cambios sufridos por la organización,
  legislación, partes interesadas, etc. La última revisión y modificación de la política
  ha sido en noviembre del 2014.
- Programa de gestión, en el que se recogen las actividades necesarias a realizar para el cumplimiento de los objetivos.
- Cuadro de mando integral gráfico, en adelante CMIG, cuadro de mando en el que se realiza el seguimiento de las actividades incluidas en el programa de gestión.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

#### **Política**

La política de Befesa aluminio S.L. CT Valladolid tiene como principales compromisos:

- Generar valor para las partes interesadas de manera sostenible y sostenida.
- Ofrecer un servicio integral en el tratamiento de residuos de la industria del aluminio.
- Ofrecer productos de calidad y servicios de asesoramiento nuestros clientes.
- Garantizar el cumplimiento de requisitos legales.
- Fomentar el desarrollo sostenible.
- Promover la mejora continua.



Como empresa líder en el reciclaje y recuperación de residuos de la producción primaria y secundaria del aluminio, Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid, orienta su actividad en la búsqueda de la excelencia, a través de una gestión segura, eficiente y eficaz, contribuyendo al desarrollo sostenible.

La Dirección de Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid es consciente de que el factor esencial para el éxito de su funcionamiento es la satisfacción plena de todas las partes interesadas (clientes, proveedores, accionistas, empleados directos e indirectos, entorno social, etc.), y conforme a esta filosofía, adopta la siguiente política para desarrollar la misión y la visión de la empresa.

Generar valor para las partes interesadas de manera sostenible y sostenida, garantizando la continuidad de la empresa. Aprovechar la posición de líder para conseguir los mejores resultados para la empresa.

Ofrecer un servicio integral en el tratamiento de residuos de la industria del aluminio, mediante la aplicación de las mejores tecnologías disponibles, proporcionando los recursos adecuados y garantizando así la plena satisfacción de nuestros clientes internos y externos.

Ofrecer productos de calidad y servicios de asesoramiento a nuestros clientes a través del desarrollo de nuevas aplicaciones.

Garantizar el cumplimiento de los requisitos legales y cualquier otro compromiso que la empresa suscriba.

comentar el desarrollo sostenible minimizando la generación de residuos, y la contaminación atmosférica, promoviendo el anorro de recursos naturales.

Promover un mayor grado de concienciación y contribución en todos los empleados en la mejora continua de nuestros productos y procesos, lo que reduce nuestro impacto y la eliminación de los riesgos proporcionando una gestión de las personas adecuada que mejore el rendimiento, potencie la participación, garantice la gestión del conocimiento y genere un ambiente de trabajo seguro y saludable.

Optimizar todas las actividades de la organización gestionando las mismas mediante procesos documentados aprobados, trabajando hacia la mejora continua, estableciendo objetivos cuantificables y evaluando los resultados periódicamente.

Establecer canales de comunicación eficaces que faciliten las relaciones estables y duraderas, con nuestros empleados, clientes, accionistas y proveedores.

La Dirección General de Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid se asegurará de mantener y aplicar esta política así como de que sea entendida y aceptada por todo el personal propio y subcontratado.

Esta política estará a disposición bajo petición, de cualquier parte interesada.

El Director General Valladolid, Noviembre 2014.

## **BEFESA**

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

Conforme a los requisitos impuestos por la norma internacionalmente reconocida ISO 14001:2004, el director general de Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid ha nombrado a la siguiente persona para velar por la aplicación y el mantenimiento del sistema de gestión medioambiental establecido:

 Ruth Vasco López, responsable de PCM e inventario GEI, como delegada de la dirección para establecer, implantar y mantener al día el sistema de gestión y garantizar al mismo tiempo el cumplimiento de todos los requisitos medioambientales aplicables.

Cabe destacar la gestión integrada de los sistemas de PCM e inventario GEI con el objetivo de avanzar conjuntamente en los cuatro campos, simplificando esfuerzos, pero manteniendo el rigor y seriedad característicos de los tres conceptos individualizados que no comprometa el bienestar de nuestras generaciones futuras.



## 5. Resumen de objetivos y metas medioambientales año 2015.

Con periodicidad anual se establecen en Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid, una serie de objetivos medioambientales que son recogidos en el plan anual de gestión, donde se definen las metas asociadas a cada uno de ellos, así como la asignación correspondiente de recursos humanos y materiales. Se describen a continuación los objetivos medioambientales definidos para el año 2015, haciendo un breve resumen de su grado de implantación definitivo.

a) Reducción del consumo de energía eléctrica un 1 % respecto a 2014 en el proceso
 1.

Mediante la instalación de motores más eficientes, la instalación de un separador magnético y mejora del control de las instalaciones, el consumo de electricidad durante el 2015 se ha conseguido disminuir un 3 % con respecto al año 2014.

Se presenta a continuación la gráfica del consumo de electricidad del año 2014 y 2015.

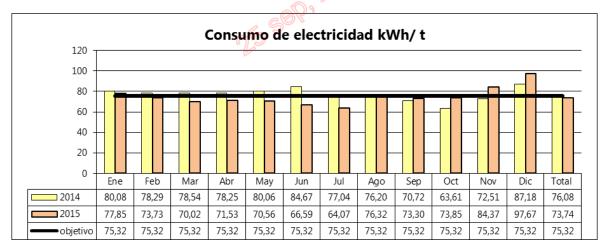


Tabla 5.1. Consumo de electricidad 2014 y 2015 proceso1.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

b) Reducción del consumo de agua del proceso 1, un 1 % con respecto a 2014. Consumo ligeramente por encima del objetivo, el consumo de agua ha estado controlado sin embargo se ha visto penalizado en los últimos meses debido a paradas y arranques no planificados.

Se debe mantener siempre un objetivo de reducción de agua dada su importancia como recurso natural y como parte del proceso de tratamiento.

Se presenta a continuación la gráfica del consumo de agua del año 2014 y 2015 proceso 1.

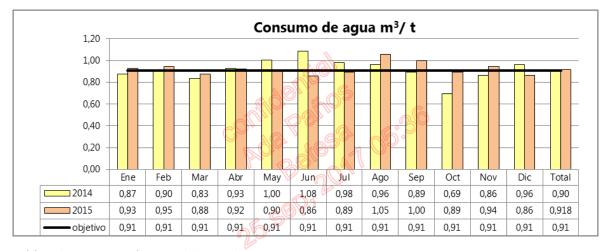


Tabla 5.2. Consumo de agua 2014 y 2015 proceso 1.

c) Reducción del consumo de gas un 1 % respecto a 2014 proceso 1. El consumo se ha mantenido por debajo del objetivo durante gran parte del año, aumentando de forma considerable en los últimos meses debido básicamente a la sustitución del condensador y a las sucesivas paradas y arranques de la planta.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

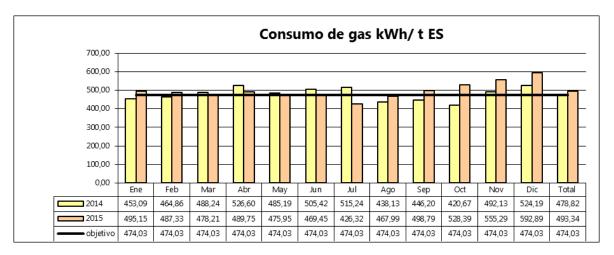


Tabla 5.3. Consumo de gas 2014 y 2015 proceso 1.

d) Reducción de agua de vertido proceso 2.

Tal y como se explicó en nuestra anterior declaración medioambiental, Befesa aluminio CT Valladolid tuvo problemas para cumplir con las exigencias establecidas en la AAI del consumo de agua subterránea y el consiguiente vertido del proceso número dos. Por este motivo durante el año 2015 uno de nuestros objetivos prioritarios ha sido la reducción de parámetro.

Las medidas adoptadas han sido la clausura de los pozos de este proceso y la conexión a la red aguas de Valladolid.

Este objetivo se ha cumplido al 100 % ya que se ha conseguido reducir la cantidad de agua consumida y vertida al Rio Pisuerga cumpliendo así con los límites establecido en nuestra AAI.

e) Desarrollo de análisis de riesgos ambientales procedentes nuestra actividad. Este objetivo comenzó con un intento de realizar un análisis de desarrollo de riesgos medioambientes de acuerdo con la norma UNE 150008.

Se comenzarán evaluando los elementos o fuentes de peligro, las actividades con peligro asociado, las causas, el suceso iniciador, factores condicionantes, escenarios y los recursos afectados.

## **BEFESA**

## Befesa Aluminio CT Valladolid.

Durante la revisión los objetivos de mes julio se tuvo que desestimar este objetivo para más adelante por falta de recursos en el departamento.

confidential
confidential
Rola Pathos
Rola Pathos
25 sep.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

## 6. Aspectos medioambientales significativos.

Para la identificación y evaluación de aspectos medioambientales se ha seleccionado cada elemento de las actividades del centro de trabajo que pueda interactuar con el medioambiente de cualquier forma. Estos elementos son:

- Materiales.
- Energía.
- Emisiones, vertidos y residuos.
- Productos y servicios.
- Cumplimiento normativo.
- Transporte.

Los aspectos ambientales se evalúan en condiciones normales, anormales y de emergencia.

Los aspectos medioambientales en condiciones normales, se valoran tomando como base los tres parámetros medioambientales siguientes: cantidad, duración y peligrosidad.

- Cantidad: peso, volumen, concentración o extensión del aspecto medioambiental.
- Duración: permanencia o duración real en el tiempo del aspecto medioambiental.
- Peligrosidad: propiedad que puede caracterizar a una sustancia y/o residuo, o como el efecto negativo o repercusión que puede tener dicho aspecto, tanto mayor cuanto más se aproxime a los límites legales o referencias aplicables.

Los aspectos medioambientales en condiciones anormales o de emergencia, se valoran tomando como base los parámetros medioambientales siguientes: probabilidad e incidencia medioambiental.

 Probabilidad: posibilidad de que tenga lugar el suceso, sobre la base del histórico de situaciones de emergencia.

**BEFESA** 

Befesa Aluminio CT Valladolid.

• Incidencia medioambiental: intensidad del impacto medioambiental producido

como consecuencia de un accidente o situación de emergencia, asociada a las

medidas de protección con que cuentan las instalaciones.

Una vez aplicada la sistemática desarrollada en los apartados anteriores a todos los

aspectos medioambientales identificados y obtenida la puntuación final, se considerarán

como aspectos medioambientales significativos tanto en condiciones normales como en

condiciones anormales y de emergencia, todos aquellos cuya puntuación sea igual o

supere el valor de 7. En caso de que no haya al menos tres aspectos que superen dicha

puntuación, se considerarán como significativos los tres con mayor puntuación.

Para proponer nuevos objetivos y metas o su revisión, el departamento de PCM e

inventario GEI considerará los aspectos ambientales significativos, así como los requisitos

legales y de otro tipo, las opciones tecnológicas y los requisitos financieros, operacionales

y de negocio de la empresa. También tendrá en cuenta, en su caso, las opiniones de las

partes interesadas.

Consideramos aspectos con impacto positivo aquellos que pueden repercutir de forma

beneficiosa para el medioambiente.

Los aspectos medioambientales indirectos, es decir, aquellos sobre los que la empresa no

tiene un pleno control sobre la gestión, se evaluarán sólo teniendo en cuenta la incidencia

medioambiental.

La evaluación de todos los aspectos medioambientales de Befesa Aluminio S.L. CT

Valladolid, se realizó entre los meses de diciembre 2015 y enero de 2016.

Act 9Paños

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

## **6.1** Aspectos e impactos medioambientales significativos en condiciones normales.

Una vez identificados y evaluados los aspectos medioambientales para el año 2016 en condiciones normales, se consideran como significativos los incluidos en la siguiente tabla:

N° de orden	Aspectos medioambientales directos significativos	Impacto medioambiental	Puntuación total
1	Generación de lodos de fosa séptica	9	1
2	DBO5 (BES)	7,3	2
3	Generación de aceite usado	7,3	3
4	Polvo de molienda (residuo generado)	7,3	4
5	Consumo de aditivo para las calderas	<b>6</b> 7	5
6	Consumo de nitrógeno	50 5:00	6
7	Volumen de agua residual interna reutilizada (Impacto positivo)	7	7
8	Tratamiento de escorias salinas (Impacto positivo)	7	8
9	Tratamiento de SPL (Impacto positivo)	7	9
10	Tratamiento de escorias de aluminio (Impacto positivo)	7	10

Tabla 6.1. Aspectos e impactos medioambientales directos significativos en condiciones normales.

## **BEFESA**

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

1) Generación lodos fosa séptica.

Durante el año 2015 y debido a los problemas que se han tenido para controlar los parámetros establecidos en nuestra AAI, se ha limpiado manualmente la fosa aportando aqua.

Este residuo ha sido gestionado como lodos por lo que la cantidad de este residuo ha aumentado.

2) Demanda bioquímica de oxigeno (DBO).

Este parámetro que se analiza en la fosa séptica de nuestro proceso 1, aunque ya controlado y dentro de los límites legales fijados en nuestra AAI, lo seguimos considerando significativo teniéndolo en cuenta a lo hora de marcar el mantenimiento preventivo de nuestras instalaciones.

3) Generación de aceite usado.

El aumento de la generación de aceite usado se debe a que ahora se realizan tareas de mantenimiento en nuestras instalaciones de más que el número de palas cargadoras es mayor.

4) Polvo de molienda.

El polvo de molienda generado en el proceso 2 al tratar la escoria de aluminio se revaloriza en el proceso 1 por lo que se considera de impacto positivo.

5) Consumo de aditivos para calderas

El aditivo de las calderas se ha visto incrementado debido a las continuas paradas y arranques de nuestro proceso productivo.

6) Consumo de nitrógeno

Como en el caso de aditivos para calderas, el consumo de nitrógeno se ha incrementado debido a las continuas paradas y arranques.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

7) Consumo de agua residual utilizado.

Nuestro proceso reutiliza toda el agua sobrante mediante una recogida de aguas, es por lo que consideramos etas aspecto ambiental positivo.

#### 8) Tratamiento de residuos.

Tratamiento de escorias salinas, SPL, escoria de aluminio y polvo de filtro.

Todos ellos considerados como aspectos ambientales positivos debido al tratamiento que se les da en nuestras instalaciones.

## 6.2. Aspectos e impactos medioambientales directos significativos en condiciones anormales y emergencia.

Durante el año 2016 se llevaran a cabo varios proyectos en nuestras instalaciones por lo que ha procedido a realizar una evaluación de aspectos ambientales anormales teniendo en cuenta los aspectos derivados de las obras.

Una vez identificados y evaluados los aspectos medioambientales directos en condiciones anormales y de emergencia, se consideran como significativos, los incluidos en la siguiente tabla:

Nº de orden	Aspectos medioambientales Significativos	Impacto medioambiental	Puntuación total
		Cartanianii	
1	Contaminación de las torres de	Contaminación por	6
	refrigeración y/o del sistema de ACS por	Legionella.	
	Legionella.		
2	Emisiones y vertidos incontrolados en	Aumento de la	6
	caso de incendio o explosión.	contaminación atmosférica	
		por gases de combustión y	
		aumento de contaminación	
		de suelos.	
3	Emisiones y vertidos incontrolados	Contaminación de aguas	4
	debido a fallos en los sistemas de	por vertidos.	
	depuración.		
4	Vertidos o derrames en el caso de	Contaminación de aguas	4
	rotura de depósitos o fugas en la	por vertidos. Generación	
	instalación (tanques de almacenamiento	de residuos.	
	de productos químicos y combustibles).		

Tabla 6.2. Aspectos e impactos medioambientales directos significativos en condiciones anormales de emergencia.

BEFESA

Befesa Aluminio CT Valladolid.

Se han implantado las medidas preventivas necesarias encaminadas a reducir la

probabilidad de que estas situaciones ocurran. Así como los aspectos ambientales

derivados de las mismas.

Durante 2015 Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid ha sufrido algunas modificaciones para

integrar todas las instalaciones. Actualmente está en proceso de modificación de nuestro

plan de autoprotección. Una vez esté terminado se entregará a protección civil de

Valladolid. Este plan se revisara al menos con una periodicidad no superior a tres años, de

acuerdo con lo señalado en el RD 393/2009.

6.3. Aspectos medioambientales indirectos significativos.

Los aspectos medioambientales identificados como indirectos son los asociados al

transporte de personas y el de mercancías. Ninguno de los dos se considera significativo.

Tanto el consumo de gasoil como el consumo de recursos naturales o generación de

gases de combustión se consideran impactos derivados de aspectos medioambientales

indirectos como es el transporte de mercancias pues Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid, no

puede controlarlo.

Otros aspectos medioambientales indirectos son los que causan las contratas que realizan

trabajos en la planta, cuyos impactos están asociados a la utilización de recursos naturales

como el agua, la energía o la electricidad.

Ac23Paños Befesa



## 7. Objetivos y metas medioambientales 2016.

Con objeto de cumplir con el compromiso de Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid, de mejora continua en todos los aspectos, incluidos los aspectos medioambientales, se han formulado una serie de objetivos medioambientales para el periodo 2016.

Los objetivos medioambientales y sus correspondientes indicadores formulados para el año 2016 son los siguientes:

Objetivo:	Reducción del consumo de agua proceso 1.			Valor objetivo anual: 0,908
Proceso:	Tratamiento de residuos	Responsable	Plazo	Medios
Meta 1:	Reutilización de aguas TA-3	JRH/ JII	Marzo	5,000

K Jhiativa:	Reducción del consumo de en eléctrica proceso 1.	ergía	77.0	Valor objetivo anual: 74
Proceso:	Tratamiento de residuos	Responsable	Plazo	Medios
Meta 1:	Instalación de motores más electricientes	DMG/ JRH/ JII	dic-16	70.000 €

()hietivo:	Reducción del consumo de ga proceso 1.	ión del consumo de gas natural o 1.		Valor objetivo anual: 474,033
Proceso:	Tratamiento de residuos	Responsable	Plazo	Medios
Meta 1:	Reutilización de aguas TA-3	JRH/ JII	Marzo	5,000 €



Objetivo:	lejora de sistemas de gestión			Valor objetivo anual: < 30.000
Proceso:	Calidad, MA, PRL	Responsable	Plazo	Medios
Meta 1:	Formación ISO 50.001.	RVL	abr-16	
Meta 2:	Integración de la norma de eficiencia energética en el sistema de gestión.	RVL	nov-16	6.000 €
Meta 3:	Certificación.	RVL	dic-16	



BEFESA

Befesa Aluminio CT Valladolid.

8. Comportamiento medioambiental año 2015.

El siguiente apartado refleja el comportamiento medioambiental de la compañía.

Todos los indicadores que se presentan a continuación están representados por una cifra A en la unidad que proceda en cada caso, una cifra B de toneladas de materia prima total procesada y cuyas cifras se indican en la página 10 de la presente declaración y una cifra R=A/B en las unidades correspondientes por tonelada de materia prima total procesada, siempre diferenciando el proceso 1 del proceso 2.

Además este año para dar trazabilidad en años posteriores a esta declaración ambiental se presenta la cifra relativa frente a las toneladas totales de ambos procesos del año 2015.

8.1 Emisiones a la atmosfera.

Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid, dispone en la actualidad de nueve focos asociados y autorizados a las instalaciones principales que forman parte del proceso productivo:

Proceso 1:

Foco nº 1: caldera B.

Foco nº 2: caldera C.

Foco nº 3: extracción filtros banda.

Foco nº 4: conducto antorcha.

Foco nº 5: extracción filtro mangas molienda.

Foco nº 6: extracción filtro mangas del secadero.

Las emisiones de las calderas están compuestas únicamente por los gases procedentes de la combustión del gas natural.

En el tercer foco, los filtros de banda de vacío, se captan los vapores procedentes del lavado de torta de los óxidos de aluminio.

BEFESA

Befesa Aluminio CT Valladolid.

Los gases producidos en los reactores son incinerados en el cuarto foco.

Proceso 2:

Foco nº 3 (a): molienda de escorias.

• Foco nº 5 (a): molienda de recorte de aluminio.

• Foco nº 6 (a): funcionamiento de un horno.

a) Emisiones a la atmósfera.

Según el condicionado medioambiental referente a las emisiones a la atmósfera, descrito en ambas autorizaciones ambientales, los parámetros y frecuencia en las mediciones de emisiones son algunas anuales y otras bianuales.

Proceso 1.

El foco nº 1 se encuentra actualmente parado ya que solo se utiliza para emergencias por si el foco nº 2 fallase. Las emisiones se controlan para el foco nº 2.

El foco nº 3 o extracción filtros banda se controla anualmente.

Por lo que respecta al foco nº 4 (antorcha), la AAI contempla el foco de emisión pero no establece límites de emisión, esto es debido a que dicho foco anteriormente era controlado en tubería, es decir, antes del tratamiento final de los gases, por lo que aunque se hace un control anual no se incluye.

Las chimeneas de inspección cumplen todas ellas la Orden 18 de octubre de 1976 sobre prevención y corrección de la contaminación. La instalación, disposición y dimensiones de conexiones y accesos es la adecuada para las mediciones y tomas de muestras. Los resultados de la última inspección están en su totalidad dentro de la normativa vigente.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

Se presentan a continuación los resultados medios de las mediciones de emisiones realizadas durante el año 2015 y su relativización frente a toneladas totales tratadas por proceso y toneladas totales. Se utilizan estos valores medios ya que en nuestra AAI se indica que las mediciones mínimas son anuales o bienales dependiendo del foco y en cuestión de mediciones Befesa Aluminio S.L realiza tres mediciones anuales para el proceso 1 y dos mediciones, también anuales, para el proceso 2.

Además se muestran los valores límites de emisión de los focos establecidos en las AAI.

#### Foco 1: caldera B.

Este foco y tal y como se indica en nuestra AAI, se mide bianualmente. Las últimas mediciones que se hicieron en este foco fueron en 2015. Las concentraciones de CO y  $NO_x$  fueron 34 mg/  $Nm^3$  y 93 mg/  $Nm^3$  respectivamente. No se muestran valores en kg/ t ya que solo se puso en funcionamiento para realizar esta mediciones.

Foco nº 2: caldera C.

			10		
Parámetro evaluado	2013	2014	2014(*)	2015(*)	VLE
CO mg/ Nm <sup>3</sup>	20	30	30	43	100
CO kg/ t	0,170	0,054	0,045	0,040	N/ A
NO <sub>x</sub> mg/ Nm <sup>3</sup> como NO <sub>2</sub>	84	127	127	139	200
NO <sub>x</sub> kg/t como NO <sub>2</sub>	0,724	0,229	0,194	0,130	N/ A

Tabla 8.1. Resultados medios anuales y valores relativos de carga contaminante por tonelada total tratada de inspecciones para foco nº 2: caldera C. (\*) toneladas totales de ambos proceso.



Foco nº 3: aspiración el filtro de banda.

Parámetro evaluado	2013	2014	2014(*)	2015(*)	VLE
HCl mg/ Nm <sup>3</sup>	7	60	60	53	230
HCl kg/ t	0,012	0,086	0,72	0,057	N/ A
NH₃ mg/ Nm³	8	29	29	29	40
NH₃ kg/ t	0,014	0,042	0,035	0,031	N/ A

Tabla 8.2. Resultados medios anuales y valores relativos de carga contaminante por tonelada total tratada de inspecciones para foco nº 3: extracción filtros banda. (\*) toneladas totales de ambos procesos.

Foco nº 5: extracción de molienda.

		19371175			
Parámetro evaluado	2013	2014	2014(*)	2015(*)	VLE
Partículas, (PM <sub>10</sub> ) mg/ Nm <sup>3</sup>	12	12	12	15	40
Partículas, (PM <sub>10</sub> ) kg/ t	0,012	0,053	0,045	0,069	N/ A

Tabla 8.3. Resultados medios anuales y valores relativos de carga contaminante por tonelada total tratada de inspecciones para el foco nº 5: molienda. (\*) toneladas totales de ambos procesos.



Foco nº 6: extracción filtro mangas del secadero.

Parámetro evaluado	2013	2014	2014(*)	2015(*)	VLE
Partículas, (PM <sub>10</sub> ) mg/ Nm <sup>3</sup>	10	16	16	13	40
Partículas, (PM <sub>10</sub> ) kg/ t	0,016	0,039	0,031	0,00022	N/ A
CO mg/ Nm <sup>3</sup>	20	20	20	22	100
CO kg/ t	0,031	0,047	0,039	0,00036	N/ A
NO <sub>x</sub> mg/ Nm <sup>3</sup> como NO <sub>2</sub>	21	21	21	10	200
NO <sub>x</sub> kg/ t como NO <sub>2</sub>	0,033	0,049	0,041	0,00017	N/ A

Tabla 8.4. Resultados medios anuales y valores relativos de carga contaminante por tonelada total tratada de inspecciones para el foco nº 6: secadero. (\*) toneladas totales de ambos procesos.

Los datos recogidos en las tablas han sido extraídos de los informes de medición realizados por la Fundación Cartif, y acreditados por ENAC.

Los códigos de dichos informes son los siguientes:

• IM-LAE-I-20006-15-1M BES

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

#### Proceso 2:

Foco nº 3 (a): molienda de escorias.

Parámetro evaluado	2013	2014	2014(*)	2015(*)	VLE
Partículas, (PM <sub>10</sub> ) mg/ Nm <sup>3</sup>	8	7	7	6	20
Partículas, (PM <sub>10</sub> ) kg/ t	5,58*10 <sup>-3</sup>	3,03*10 <sup>-4</sup>	0,002	4,13*10 <sup>-4</sup>	N/ A

Tabla 8.5. Resultados medios anuales y valores relativos de carga contaminante por tonelada total tratada de inspecciones para el foco nº 3 (a): molienda de escorias. (\*) toneladas totales de ambos procesos.

Foco nº 5 (a): horno.

Parámetro evaluado	2013	2014	2014(*)	2015(*)	VLE
Partículas, (PM <sub>10</sub> ) mg/ Nm <sup>3</sup>	000	7		5,5	20
Partículas, (PM <sub>10</sub> ) kg/ t	4,09*10-4	2,31*10 <sup>-4</sup>	9,84*10 <sup>-5</sup>	8,25*10 <sup>-6</sup>	N/ A

Tabla 8.6. Resultados medios anuales y valores relativos de carga contaminante por tonelada total tratada de inspecciones para el foco nº 5 (a); horno. (\*) toneladas totales de ambos procesos.

Foco nº 6 (b): Molienda de recortes de aluminio.

Parámetro evaluado	2013	2014	2014(*)	2015(*)	VLE
Partículas, (PM <sub>10</sub> ) mg/ Nm <sup>3</sup>	7	9	9	5	20
Partículas, (PM <sub>10</sub> ) kg/ t	4,84*10 <sup>-2</sup>	6,10*10 <sup>-2</sup>	2,97*10 <sup>-3</sup>	2,61*10 <sup>-5</sup>	N/ A

Tabla 8.7. Resultados medios anuales y valores relativos de carga contaminante por tonelada total tratada para el foco nº 6 (b): molienda. (\*) toneladas totales de ambos procesos.

Los datos recogidos en las tablas han sido extraídos de los informes IM-LAE-I-20007-15 BAV (CARTIF) y VA-MAI.150042-2 BAV (ATISAE).

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

Durante el año 2015, para el proceso 1, se han emitido un total de 10.258,12 kg (0,069 kg/t tratada total) de  $PM^{10}$ , 19.463 kg de  $NO_2$  (0,130 kg/t tratada total), 6.067,75 kg de CO (0,041 kg/t tratada total), 4.055,53 kg de SO2 (0,027 kg/t tratada total), 8.454,22 kg de cloruros (0,056 kg/t tratada total) y 4.625,90 kg de amoniaco (0,031 kg/t tratada total).

Para el proceso 2 el valor de esas emisiones son de 133,33kg de PM<sup>10</sup> (0,00089kg/ t tratada total).

En relación a las emisiones anuales de gases de efecto invernadero las emisiones directas (alcance 1) e indirectas por energía (alcance 2) Befesa Aluminio S.L CT Valladolid han sido un total de 18.806,32 t CO<sub>2</sub> eq, ó 0,126 t CO<sub>2</sub> eq por tonelada de material tratado. Estos datos han sido verificados por parte de AENOR mediante el informe de inventario GEI exigido por la ISO 14064.

Las emisiones anuales de cada tipo de gas de efecto invernadero son las siguientes:

Gas de efecto invernadero	Emisiones (t de CO <sub>2</sub> equivalente)	t de CO₂ equivalente/ t procesada
CO <sub>2</sub>	18.701,28	0,13
CH <sub>4</sub>	24,21	1,62*10 <sup>-4</sup>
N <sub>2</sub> O	80,82	5,42*10 <sup>-4</sup>
HFC	0	0
SF <sub>6</sub>	0	0

Tabla 8.8. Emisiones totales gases de efecto invernadero.

b) Medidas implantadas para la prevención, reducción y control de las emisiones atmosféricas.

Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid tiene definidos, gracias a su sistema integrado de gestión, una serie de procedimientos en donde se reflejan medidas de prevención, reducción y control de las emisiones atmosféricas y la forma de actuación en situaciones

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

anormales de funcionamiento debidas tanto a fugas o fallos de funcionamiento, como en caso de cualquier tipo de emergencia que pueda darse en la planta:

- Identificación, evaluación y actualización de aspectos medioambientales (PG-01).
- Seguimiento y medición de las operaciones (PG-05).
- Control operacional (PG-06).
- Prevención y control de situaciones de emergencia medioambiental (PG-04).
- Plan de Autoprotección (PG-29).
- Inventario GEI (PG-41).

Además, la empresa ha implantado a lo largo de su historia una serie de medidas destinadas a reducir la carga contaminante de las emisiones. Las implantadas en los últimos tres años se encuentran recogidas en la siguiente tabla:

Medidas implantadas	Objetivos	Año
Cerramiento de los cajones de trasvases de líquidos.	Reducción de emisiones de amoniaco.	2012
Aspiración de polvo en la cinta 9.	Reducción de emisiones de polvo.	2012
Cambio de mangas filtrantes de aspiración en molienda.	Reducción de emisiones de polvo.	2012
Aspiración de polvo en la cinta 6.	Reducción de emisiones de polvo.	2013
Limpieza de tuberías de aspiración de reacción y decantación.	Reducción de emisiones de polvo.	2013
Cambio de mangas filtrantes de aspiración en molienda.	Reducción de emisiones de polvo.	2013
Cambios filtros de magas y de depuradora	Reducción de emisiones de polvo.	2014
Cambios filtros de magas y de depuradora	Reducción de emisiones de polvo.	2015

Tabla 8.9. Medidas implantadas para la prevención, reducción y control de las emisiones atmosféricas.

8.2 Ruido.

Los ruidos y vibraciones que se emiten son los propios de la actividad de la fábrica

debidos a máquinas en movimiento y desplazamiento de camiones.

Emisiones de ruido a la atmósfera.

Para la evaluación de emisiones de ruido a la atmosfera, se han integrado ambos proceso,

tomando como referencia tanto la legislación vigente como los límites de emisión

establecidos en la AAI de Befesa Escorias Salinas S.A. la cual establece unos límites de

emisión de ruido que son:

- Ruido nocturno: 55 La<sub>eq</sub> dB (A).

- Ruido diurno: 65 La<sub>eq</sub> dB (A).

Tal y como indica la AAI los principales focos emisores de ruido son:

Molienda de residuos.

Máguinas en movimiento.

Tránsito de vehículos.

Equipo auxiliares: transformadores, compresores, extractores.

En este documento se establecen los niveles de ruido máximos de acuerdo con el Reglamento para la protección del medioambiente contra las emisiones de ruidos y vibraciones del Ayuntamiento de Valladolid, éste además indica que cada cuatro años se

debe presentar un informe técnico que acredite el cumplimiento de dicho reglamento.

También se ha tenido en cuenta la Ley 5/2009 de 4 de junio de 2009, de ruido de Castilla

y León en la que se establece en su artículo 13, que en caso de realizar correcciones por

presencia de componentes tonales emergentes, de baja frecuencia o ruido de carácter

impulsivo, los límites serán 5 dB(A) superiores al valor correspondiente del Anexo I.

En este caso, el límite pasaría de 65 a 70 dBA en horario diurno y de 55 a 60 dBA en

horario nocturno.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

El último estudio de ruido se realizó en el año 2013 debido a la fusión empresarial de Befesa. El estudio ha sido realizado mediante OCA (organismo de control autorizado) y los resultados han sido los siguientes:

Fecha	Punto 1	Punto 2	Punto 3	Punto 4	Punto 5	Punto 6
26/09/2013	dB	dB	dB	dB	dB	dB
Diurno	65,3	59,3	52,4	54,9	50,1	56,4
Nocturno	56,4	57,1	53,8	55,2	56,2	58,6

Tabla 8.10. Resultado mediciones ruido 2013 (\*).

Todas las mediciones están dentro del límite legal permitido.

## 8.3 Vertidos al agua.

Befesa Aluminio S.L CT Valladolid, cuenta con dos autorizaciones distintas dependiendo del proceso.

Proceso 1: no tiene ningún punto de vertido a cauce ya que la suma de las aguas industriales de los procesos de producción y las aguas pluviales o de escorrentía se recogen en un único punto desde el cual se bombean al proceso.

Fuera del proceso, contamos con una autorización por parte de la Confederación Hidrográfica del Duero para el vertido al terreno de las aguas sanitarias, una vez depuradas. Dicho vertido está caracterizado como "urbano".

Proceso 2: La empresa vierte sus aguas directamente al río Pisuerga a través del desagüe del canal del Duero.

Este vertido deber ser únicamente de aguas pluviales limpias, es decir, sin incorporación de cantidades significativas de ningún contaminante.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

#### a) Calidad del agua.

Ambos procesos tienen la obligación de hacer una declaración periódica a la Confederación Hidrográfica del Duero de los análisis del vertido en lo concerniente al caudal y composición del efluente. El análisis deberá realizarse por una "empresa colaboradora", tal como prevé el artículo 253 del Reglamento del Dominio Público Hidráulico. Los resultados de los análisis realizados para ambos procesos fueron:

#### Proceso 1:

Parámetro	2013	2014	2015	Valor límite AAI
DBO <sub>5</sub>	40	53	61 ± 12	60 mg O₂/ L
DQO	118	130	100	200 mg O <sub>2</sub> / L
Sólidos en	29	#Jen 563	26	90 mg/ L
suspensión	<u> </u>	Unine boune or	36	30 mg/ L

Tabla 8.11. Resultados anuales de la calidad del vertido y valores de referencia.

Como se observa en la tabla anterior, el valor de DBO5 dependiendo de la incertidumbre podríamos superior unos de los límites marcado en nuestra AAI por los que se ha abierto la no conformidad correspondiente en nuestro sistema de gestión y se está trabajando en las acciones correctivas. Para evitar incumplimientos.

Medidas implantadas	Objetivos	Año
Limpieza manual de la fosa séptica.	Asegurar los niveles exigidos en la AAI.	2012
Información y formación a los trabajadores.	Asegurar los niveles exigidos en la AAI.	2012
Limpieza manual de la fosa séptica.	Asegurar los niveles exigidos en la AAI.	2013
Limpieza manual de la fosa séptica.	Asegurar los niveles exigidos en la AAI.	2014
Limpieza manual de la fosa séptica	Asegurar los niveles exigidos en la AAI	2015

Tabla 8.12. Medidas implantadas para la prevención, reducción y control de vertido.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

#### Proceso 2:

Debido a la nueva periodicidad de la nueva AAI remitida por la Junta de catilla y León, los valores emitidos para el 2015 son datos medios de los resultados analíticos de las muestras de agua.

Parámetro	2013	2014	2015	Valor límite AAI
рН	7,08 ± 0,33	7.33	7,8	6-9
Aluminio	0,238 ± 0,060	0.12	0,28	0,5 mg/ L
Sólidos en suspensión	< 5	< 5	8,3	35 mg O₂/ L
DQO	< 50	£ 50	31,5	125 mg O₂/ L

Tabla 8.13. Medidas implantadas para la prevención, reducción y control de vertido.

Tal y como se observa en la tabla 8.13 todos los resultado están dentro de los límites de nuestra AAI.

Complementariamente, Befesa Aluminio S.L CT Valladolid, cuenta con una serie de procedimientos en donde se reflejan medias de prevención, reducción y control de los vertidos generados así como la forma de actuación en situaciones anormales de funcionamiento debidas tanto a fugas o fallos de funcionamiento, como en caso de cualquier otro tipo de emergencia que pueda darse en la planta.

#### 8.4 Generación de residuos.

A los efectos establecidos en la Ley 10/ 1998, de 21 de abril, de Residuos y el Real Decreto 833/ 1988, 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/ 1986 Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos la instalación tiene la

**BEFESA** 

Befesa Aluminio CT Valladolid.

consideración de Productor de Residuos Peligrosos, con los siguientes números de autorización.

Nº de productor PCL A-04066411/ VA para las instalaciones del proceso 1 (antes

Befesa Escorias Salinas)

Nº de productor PCL A47056858/ VA para las instalaciones del proceso 2 (antes

Befesa Aluminio).

Durante el año 2015 y debido a que seguimos al pronunciamiento de la Junta de Castilla y

León con respecto a la AAI unificadas, se presentan los datos de residuos en función de la

AAI con la que se haya tramitado y los datos presentados en nuestras memorias

ambientales para que haya trazabilidad. Los resultados relativos se han realizado frente a

la totalidad de material tratado en ambos procesos.

Se presentan a continuación los datos de los residuos peligrosos gestionados durante el

año 2015.

A38Paños Befesa



# Befesa Aluminio CT Valladolid.

• Residuos peligrosos pertenecientes al proceso 1.

Residuo peligrosos	2015	
Aceite usado (t) y (t/t)	2	
	1,34*10 <sup>-05</sup>	
Envases con restos de	9,63	
sustancias peligrosas (t) y (t/ t)	6,46*10 <sup>-05</sup>	Residuo
Absorbentes, materiales de	3,05	pro
filtración (t) y (t/ t)	2,05*10 <sup>-05</sup>	
Filtros de aceite (t) y (t/t)	0,14	
(,,,,,,	9,40*10 <sup>-05</sup>	
Productos químicos (t) y (t/ t)	0,05	
Troductos quimicos (t) y (t) t)	3,36*10 <sup>-07</sup>	
Baterías de plomo (t) y (t/ t)	0,03	
(4, 7, (4, 4,	2,01*10 <sup>-07</sup>	10°
Luminarias usadas (t) y (t/ t)	0,02 1,34*10 <sup>-07</sup>	

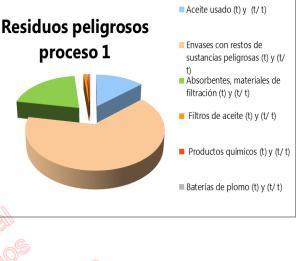


Tabla 8.14. Residuos peligrosos generados y residuos generados por t de material tratado.

Por otro lado y por temas de autorización de códigos LER en las AAI se han gestionado a través de proceso 2, los siguientes residuos peligrosos.

# Befesa Aluminio CT Valladolid.

Residuo peligroso	2015
Dalva da malianda (4) (4/4)	3498,34
Polvo de molienda (t) y (t/ t)	2,35*10 <sup>-02</sup>
A soite used (t) v (t/ t)	0,988
Aceite usado (t) y (t/ t)	6,63*10 <sup>-06</sup>
Disolvente orgánico no halogenado	0,5
(t) y (t/t)	3,36*10 <sup>-06</sup>
Envases con restos de sustancias	0,029
peligrosas (t) y (t/ t)	1,95*10 <sup>-07</sup>
Absorbentes, materiales de filtración	0,024
(t) y (t/t)	1,61*10 <sup>-07</sup>
Equipos refrigerantes (t) v (t / t)	0,28
Equipos refrigerantes (t) y (t/ t)	1,88*10 <sup>-06</sup>
Aparatos eléctricos y electrónicos (t)	2,88
y (t/ t)	1,93*10 <sup>-05</sup>
Productos químicos (t) y (t/ t)	0,006
Productos quifficos (t) y (t/ t)	4,03*10 <sup>-08</sup>
Luminarias usadas (t) v (t/t)	0,008
Luminarias usadas (t) y (t/ t)	5,37*10 <sup>-08</sup>

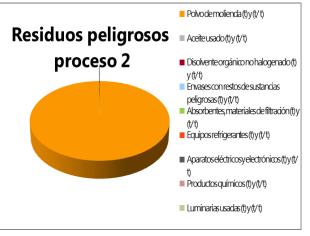


Tabla 8.15. Residuos peligrosos generados y residuos generados por t de material tratado. (\*) toneladas totales de proceso.

#### **Befesa Aluminio CT Valladolid.**

• Residuos no peligrosos pertenecientes al proceso 1 y 2.

Residuo no peligroso proceso 1	2015		
Plásticos (t) y (t/ t)	3,12		
riasticos (t) y (t/ t)	2,09*10 <sup>-05</sup>		
Lodos fosa séptica (t) y (t/ t)	8,04		
20003 1030 30ptica (c) y (y c)	5,40*10 <sup>-05</sup>	Residuos	Plásticos (t) y (t/t)
RSU (t) y (t/ t)	1,08	no peligrosos	■ Lodos fosa séptica (t) y (t/t)
	7,25*10 <sup>-06</sup>	proceso 1	■ RSU (t)y (t/t)
Goma (t) y (t/ t)	1	proceso 1	= 155 (9) (0 9
	6,71*10 <sup>-06</sup>		■ Goma(t) y (t/t)
Cartón y papel (t) y (t/ t)	1,6		Cartónypapel (t)y (t/t)
carrenty paper (c) y (c) cy	1,07*10 <sup>-05</sup>		■ Residuosvoluminosos(t)y(t/t)
Residuos voluminosos (t) y (t/ t)	13,2		= residuos voidiriii lososigy (v. y
The state of the s	8,86*10 <sup>-05</sup>		■ Madera (t) y (t/t)
Madera (t) y (t/ t)	13,48		
wadera (c) y (c)	9,05*10 <sup>-05</sup>		
Residuo no peligroso proceso 2	2015	, alo	
Lodos fosa séptica (t) y (t/ t)	22,92 1,54*10 <sup>-04</sup>	105:30	

Tabla 8.16. Residuos no peligrosos generados por t de material tratado.

Los residuos no peligrosos pertenecientes al proceso 2 son únicamente los correspondientes a los lodos de la fosa séptica.

Todos los residuos producidos han sido entregados, para su tratamiento y/ o eliminación, a gestores autorizados, de modo que todo residuo potencialmente reciclable o valorizable es destinado a estos fines, evitando su eliminación en todos los casos posibles.

Los residuos más importantes que se generan en la planta de Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid, atendiendo a las cantidades totales generadas, son big bag empleados para el transporte de los polvos de filtro, las escorias de aluminio y los SPL y el material contaminado de las telas de los filtros.

### **Befesa Aluminio CT Valladolid.**

Las cantidades de residuos generados por estos conceptos están asociadas directamente al proceso productivo de la empresa de tal modo que la cantidad anual total generada depende directamente de la cantidad tratada de este tipo de material.

Las medidas más importantes tomadas para la prevención, reducción y control de residuos de los últimos tres años son:

Medidas implantadas	Objetivos	Año
Formación e información a todo el personal de Befesa Escorias Salinas en gestión de residuos.	Mejora en la segregación de residuos.	2012
Gestión de residuos por segregación.	Mejora buenas prácticas medioambientales.	2012
Integración gestión de residuos de las dos plantas.	Mejora en la gestión de residuos.	2013
Mejora en la gestión de residuos.  Menos eliminación más valorización.	Mejora en la gestión de residuos.	2014
Búsqueda de alternativas para la valorización de residuos.	Mejora en la gestión de residuos.	2015

Tabla 8.17. Medidas implantadas para la prevención, reducción y control de los residuos generados.

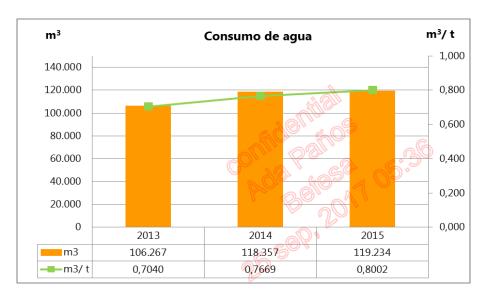
Durante el año 2015 se ha realizado el seguimiento al plan de minimización de residuos que se entregará a la administración a principios de 2016.

### **Befesa Aluminio CT Valladolid.**

# 8.5 Consumo de agua.

Tal y como se ha comentado con anterioridad, el agua forma parte fundamental en el proceso de Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid. Así pues, el consumo de agua es proporcional al consumo de materias primas. Se presentan a continuación los consumos de agua de los últimos tres años en m³ totales y por tonelada de materia prima total procesada.

#### Proceso 1:



8.18. Consumo agua en últimos tres años.

Como se puede observar, se cumple con límite establecido por la Confederación Hidrográfica del Duero, establecido en 119.300 m³.

El consumo de agua del proceso 1 relativizado con las toneladas totales de ambos procesos es de  $0.8002~\text{m}^3/\text{t}$ .

Proceso 2:

**BEFESA** 

Befesa Aluminio CT Valladolid.

El consumo total de agua de las instalaciones remanentes del proceso 2, ha sido de 22.203

m³ durante el año 2015, el cual se encuentra por debajo del consumo establecido en la

AAI de marzo de 2014.

Para la reducción del consumo de agua durante el año 2015 nos hemos conectado a la

red municipal para tener agua para los vestuarios de los trabajadores y el edificio de

oficinas. Además se han cerrado los pozos subterráneos 5 y 6 de los cuales se captaba el

agua. Evitando de esta forma los altos consumos de años anteriores que excedían los

límites fijados por la autorización ambiental integrada.

El vertido para el proceso 1 no existe ya que es un circuito interno en el que se reutiliza el

agua.

El vertido del proceso 2 durante el 2015 ha sido de 21.666 litros, el cual está dentro de los

fijados en nuestra AAI de 31.500 litros.

8.6. Consumo de energía.

El combustible principal de Befesa aluminio S.L. CT Valladolid, es el gas natural, que se

emplea en las calderas generadoras de vapor, en el secadero rotativo y en los mecheros

de seguridad.

La energía eléctrica se utiliza para alimentación de los motores de bombas, molinos, cintas

transportadoras, ventiladores, etc., así como para el control de toda la instalación.

El gasóleo no es empleado en el proceso productivo, sino que es utilizado para los medios

de transporte interno (palas cargadoras y carretillas.), y el nitrógeno para la inertización de

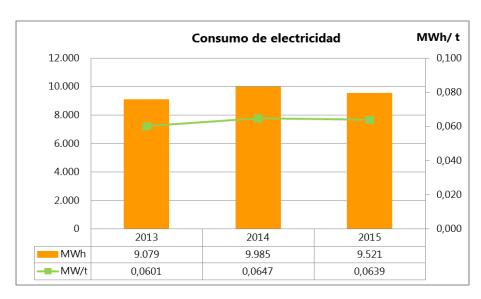
los reactores.

A continuación se detalla los consumos anuales de energía por procesos y por toneladas

total procesada.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

• Electricidad.

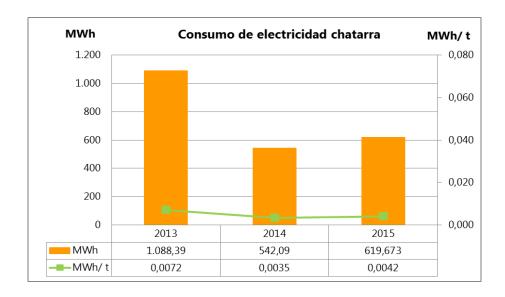


8.19. Consumo electricidad del proceso 1 en últimos tres años.

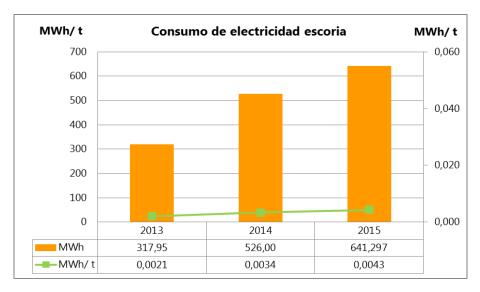
El consumo de electricidad en el proceso 1 ha descendido en términos relativos como ya se indicó en el resumen de objetivos.

El consumo de electricidad de 2015 en términos relativos totales de ambos procesos sería de 0,0639 MWh/ t.

Los consumos de electricidad en el proceso 2 de los últimos tres años son los siguientes:



#### Befesa Aluminio CT Valladolid.



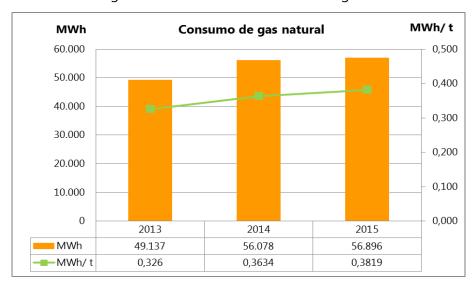
8.21. Consumo electricidad del proceso 2 en últimos tres años.

Los datos para el año 2015 de consumo de electricidad por toneladas totales de ambos procesos son: 0,0042 MWh/t para el molino de chatarra y 0,0043 MWh/t para el molino de escoria.

En ambos molinos se observa un aumento en el consumo de electricidad debido a las 25 56P, 20° continuas paradas y arranques.

Gas natural.

El consumo de gas de los últimos tres años es el siguiente:

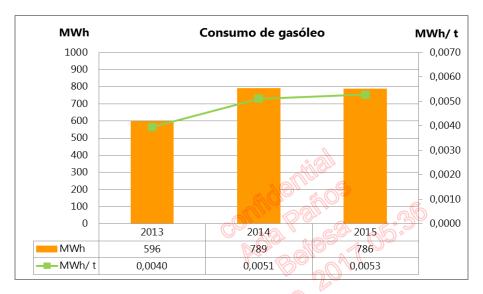


8.22. Consumo gas del proceso 1 últimos tres años.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

En el proceso 2, el único gas que se utiliza es el del horno pequeño donde se realizan pruebas de fusión. El consumo de gas de dicho horno está incluido en la factura del proceso 1, por lo tanto no se puede relativizar el dato de consumo de gas por las toneladas tratadas.

#### Gasóleo.



8.23. Consumo gasóleo para ambos en los últimos tres años.

El consumo de gasóleo para ambos procesos ha sido de 786 MWh y 0,0061 MWh/ t totales.

La conversión del a MWh se ha hecho a través del PCI (poder calorífico inferior) del gasóleo, obteniendo el valor de 9,98 MW de la página de Petromercado (información sobre el sector petrolífero).

Anualmente Befesa aluminio S.L CT Valladolid, se marca como objetivos de mejora la disminución de sus consumos, lo que nos ayuda a mejorar nuestros consumos de forma sistemática año tras año.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

Nitrógeno.

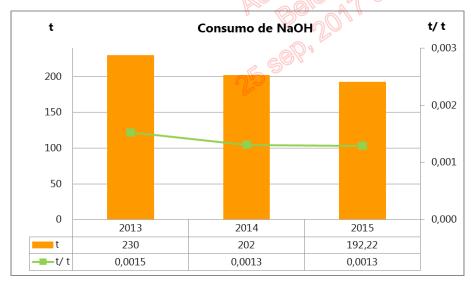
El consumo de nitrógeno en el último año ha sido de 99,89 t y 6,70\*10<sup>-4</sup> t/ t tratada en ambos procesos.

#### 8.7 Consumo de aditivos.

Además de las materias primas mencionadas, en Befesa aluminio S.L CT Valladolid se consumen como aditivos los siguientes productos químicos:

- NaOH: se utiliza con objeto de mantener un pH básico en la salmuera, reduciendo el punto de co-cristalización de la alúmina.
- Floculante: empleado en el proceso de reacción-decantación para facilitar la separación de la interfase sólido-líquido.
- Antiespumante salino: utilizado en el proceso de cristalización de sales con el objeto de reducir la formación de espumas.

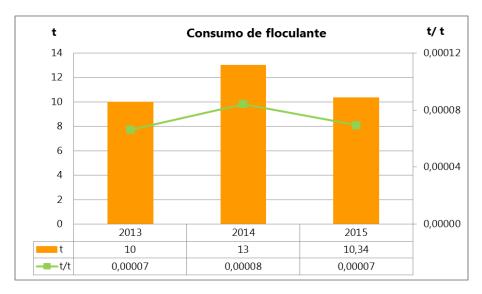
Los consumos medios anuales (de enero a diciembre, ambos inclusive) de los últimos tres años, por tonelada de materia prima procesada, han sido:



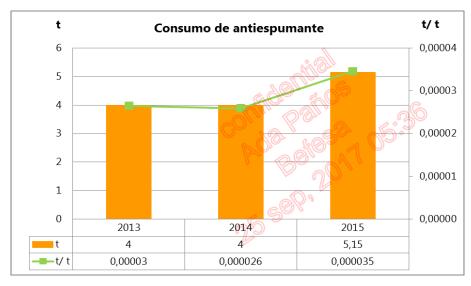
8.24. Consumo NaOH en los últimos tres años.

Se observa una disminución de consumo de NaOH debido al tratamiento de otros residuos.

### Befesa Aluminio CT Valladolid.



8.25. Consumo floculante en los últimos tres años.



8.26. Consumo antiespumante en los últimos tres años.

Los valores de consumos de aditivos por tonelada total procesada en ambos procesos ha sido la siguiente:

NaOH: 0,0013 t/t.

Floculante: 0,00007 t/ t.

Antiespumante: 0,000035 t/t.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

Con respecto al consumo de aditivos destaca la subida de consumo de antiespumante y la disminución en el consumo de floculante y NaOH durante el año 2015. Esto se debe a la cantidad de paradas y arranques en la planta así como a la búsqueda de nuevos proveedores de estos materiales.

#### 8.8 Biodiversidad.

Se detalla a continuación la relación de superficie construida en Befesa Aluminio S.L. CT Valladolid.

Edificación	Uso previsto	Superficie útil (m²)
Nave 1.	Proceso, almacén de materias primas y de productos finales.	7.350
Nave 2.	Edificio de compresores y refrigeradores.	83,87
Nave 3.	Garaje de parque móvil, almacén de repuestos, talleres, oficinas y vestuarios.	2.250
Nave 4.	Tratamiento de chatarras de aluminio.	1.263
Nave 5.	Molienda de escorias, almacén de materias primas y productos finales.	11.395
Nave 6.	Nave de producción de aluminio, en proceso de desmantelado de equipos.	4.307
Nave 7.	Antigua subestación eléctrica y talleres en desuso.	2.809
I+D+i.	Laboratorio de investigación.	826
Edificio 1.	Oficinas y vestuarios.	1.916
Edificio 2.	Oficinas y laboratorio.	187,5

Tabla 8.28. Superficie construida m<sup>2</sup>.

La ocupación total de nuestras instalaciones es de 106.700 m². Sin embargo, no se produce ningún impacto a la biodiversidad, ya que el terreno no está incluido ni está lo

### **Befesa Aluminio CT Valladolid.**

suficientemente próximo para que tenga incidencia medioambiental sobre ningún área protegida.

En el año 2015, la ocupación relativa hace referencia a todas las toneladas generadas debido a que se unifica el proceso.

Suelo	2013	2014	2015
Suelo relativo (m²/ t)	0,706	0,690	0,716

Tabla 8.29. Ocupación relativa.

risión de const En 2016 se modificara este dato debido a la previsión de construcción de nuevas

instalaciones.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

# 9. Responsabilidad social corporativa.

Befesa considera la responsabilidad social corporativa como un factor estratégico y uno de los pilares fundamentales de su estrategia presente y futura. Por ello, y aunque no sea un requisito del Reglamento EMAS, a la compañía le gustaría añadir que se incorporan a su quehacer cotidiano valores de responsabilidad social corporativa que se integran de manera natural en la estrategia, la cultura y la organización de la compañía, a través de todos los sistemas de gestión.

a) Misión, visión y valores.

#### Misión

Befesa centra su actividad en la prestación de servicios medioambientales a la industria desarrollando las actividades de reciclaje de residuos de aluminio, reciclaje de residuos de acero y galvanización y gestión de residuos industriales.

#### Visión

Befesa aporta soluciones a la gestión de residuos industriales teniendo muy presente su responsabilidad social para contribuir a crear un mundo sostenible.

#### **Valores**

Befesa basa su gestión en los siguientes valores:

- Liderazgo en Prevención
   de riesgos Laborales y
   protección
   Medioambiental.
- Excelencia en nuestras

   operaciones y los
   servicios que ofrecemos.
- Cumplimiento
   normativo e integridado
- b) Diálogo con nuestros grupos de interés
- Comunicación interna.
- Herramientas corporativas como es la plataforma SharePoint basada en gestores documentales de todas las empresas de Befesa.

En ella se pueden tramitar tanto las no conformidades como acciones de mejora, a través de las cuales, los empleados pueden denunciar posibles deficiencias o realizar sugerencias, tanto a nivel informático como en formato papel. El seguimiento de estas acciones se realiza mensualmente en los comités con la dirección general de la empresa.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

- Portal del empleado. Portal en que se pueden realizar las siguientes consultas:
  - o Visualización e impresión de recibos de nómina.
  - o Posibilidad de modificar los datos bancarios y personales.
  - Posibilidad de distribuir en varias cuentas bancarias el importe de la nómina (incluyendo directamente porcentaje o cantidad).
  - Visualización del IRPF, emisión de certificado y posibilidad de aumentar el tipo legal.
  - o Servicio de consulta y gestión de asuntos propios de relaciones laborales.
- Canal de denuncias (Whistleblowing Channel,).

El cumplimiento de las leyes y normas internas, evitando riesgos legales y sus consecuencias, es una prioridad máxima para Befesa.



Las acciones y condiciones que pueden exponer a Befesa y sus terceros deben ser detectadas antes de que se lleven a cabo. A través del canal de denuncias de la web de Befesa cualquier empleado o colaborador externo puede poner en conocimiento de la empresa toda actuación desleal, garantizando tu anonimato y confidencialidad.

El Whistleblowing Channel permite reportar a través de la web de Befesa cualquier acción contra Befesa que cause:

- 1. Prácticas de competencia desleal
- 2. Corrupción, soborno, conflicto de intereses

### Befesa Aluminio CT Valladolid.

- 3. Fraude, falsificación de documentos
- 4. Pagos ilegales, blanqueo de capitales
- 5. Incumplimiento de regulaciones medioambientales
- 6. Acoso en el lugar de trabajo
- 7. Prácticas de empleo no equitativas
- 8. Otras cuestiones penales

CONFIDENTIAL CONFIDENTIAL CONFIDENTIAL PRINCES OF 12017 OF 136

**BEFESA** 

Befesa Aluminio CT Valladolid.

10. Cumplimiento de requisitos legales.

Se detallan a continuación las autorizaciones y permisos medioambientales para ambos

procesos, junto con la información de interés asociada al cumplimiento de requisitos

legales específicos, además del cumplimiento de otras exigencias legislativas.

Proceso 1 y proceso 2:

En abril de 2014 se presenta ante la Junta de Castilla y León la memoria ambiental para la

solicitud de unificación de autorizaciones ambientales integradas tras la absorción de

Befesa Escorias Salinas.

En mayo 2016 se solita a la Junta de Castilla y León que de por anulada la solicitud para la

unificación de autorizaciones ambientales tras las absorción de Befesa Escorias Salinas por

parte de Befesa Aluminio.

Proceso 1:

Resolución del 30 de junio de 2008 por la que se concede a Befesa Escorias Salinas S.A. la

Autorización Ambiental integrada (AAI).

Resolución de diciembre de 2009 por la que se concede una modificación no sustancial de

la instalación de pretratamiento de los polvos de filtro y el aprovechamiento de los gases

de la reacción entre escorias salinas, escorias de aluminio y polvos de filtro.

Resolución de 18 de junio de 2011 por la que se acuerda considerar como modificación

no sustancial la inclusión de un nuevo tipo de residuo peligroso.

✓ Cumpliendo todos los requisitos y presentando el resumen anual y el Plan de

vigilancia ambiental en febrero 2015.

**BEFESA** 

Befesa Aluminio CT Valladolid.

Inscripción en el Registro de Gestor de Residuos Peligrosos y No Peligrosos con número G.R. CL 4/ 96 G.R.N.P. CL 8/ 02 respectivamente e inscripción en el Registro de Productor

de Residuos Peligrosos nº PCL A-04066411/ VA.

✓ Presentando en febrero 2015 tanto la memoria anual de gestores como de

productores.

✓ Seguimiento del estudio de minimización de residuos para el periodo de 2015-

2018.

Se cuenta con autorización de la Confederación Hidrográfica de Duero para el vertido al

terreno de las aguas residuales sanitarias.

✓ Se ha presentado el informe de declaración anual.

✓ Ley 16/2002, de 1 de julio de 2002, de Prevención y Control Integrados de

contaminación, por la que se establecen los Valores Límites de Emisión (VLE).

✓ Remitiendo a la junta de Castilla y León las mediciones realizadas durante el año

2015 cumpliendo con los límites establecidos en la AAI.

Mediante el expediente CP 23302-VA la Confederación Hidrográfica del Duero otorga a

Befesa Escorias Salinas S.A la concesión de un aprovechamiento de aguas subterráneas,

con un volumen máximo anual de 119.300 m<sup>3</sup>.

✓ Volumen de agua subterránea utilizado dentro de los límites establecidos.

✓ Solicitando el 22/12/2014 a la Junta de castilla y León la sustitución de la captación

existente, por un sondeo de 110 metros de profundidad para la captación de

aguas subterráneas.

Reglamento para la Protección del Medio Ambiente contra las emisiones de ruidos y

vibraciones del Ayuntamiento de Valladolid.

Befesa Aluminio CT Valladolid.

✓ Se presenta un informe técnico cada cuatro años acreditando el cumplimiento

técnico de los niveles de ruido, siendo el último presentado en 2013 y siendo este

conforme en todos los puntos de medición en horario nocturno.

Real Decreto 2085/1994, de 20 de octubre, por el que se aprueba el Reglamento de

Instalaciones Petrolíferas (Modificado por Real Decreto 1523/1999, de 1 de octubre).

✓ Obteniendo la autorización temporal del depósito de gasoil de 5.000 L.

Real Decreto 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades

potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de

suelos contaminados.

✓ Cumpliendo con la entrega del informe preliminar de suelos con fecha 31/01/2007.

Real Decreto 508/2007 de 20 de abril, por el que se regula el suministro de información

sobre emisiones del Reglamento E-PRTR y de autorizaciones ambientales integradas.

✓ Reportando todos los datos de emisiones y residuos en el Registro PRTR CyL del

Sistema PRIP en el mes de enero 2016.

Real decreto 2267/2004, de 3 de diciembre, por el que aprueba el Reglamento de

seguridad contra incendios en los establecimientos industriales.

✓ Cumpliendo con las condiciones que deben cumplir los establecimientos e

instalaciones de uso industrial para su seguridad en caso de incendio, para

prevenir su aparición y para dar la respuesta adecuada, en caso de producirse,

limitar su propagación y posibilitar su extinción, con el fin de anular o reducir los

daños o pérdidas que el incendio pueda producir a personas o bienes.

Acta7<sub>Paños</sub>

# **BEFESA**

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

✓ Habiendo instalado un nuevo tanque de sosa cumpliendo con la APQ-06 y con registro en Industria el 27/04/2014.

Real Decreto 865/ 2003, de julio, por el que se establecen los criterios higiénico-sanitarios para la prevención y control de la legionelosis.

✓ Cumpliendo con todas las notificaciones de funcionamiento y las operaciones de mantenimiento.

Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados.

✓ Dando cumplimiento a este RD con todos los residuos generados y procesados en las instalaciones.

Ley 26/2007, de 23 de octubre, de Responsabilidad Medioambiental.

Ley 11/2014, de 3 de julio, por la que se modifica la ley 26/2007, de 23 de octubre, de responsabilidad medioambiental.

Real Decreto 337/ 2014, de 9 de mayo, por el que se aprueban el reglamento sobre condiciones técnicas y garantías de seguridad en instalaciones eléctricas de alta tensión y sus instrucciones técnica.

Real Decreto 180/ 2015, de 13 de marzo, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del territorio del Estado.

Real Decreto 183/ 2015, de 13 de marzo, por el que se modifica el Reglamento de desarrollo parcial de la Ley 26/2007, de 23 de octubre, de Responsabilidad Medioambiental, aprobado por el Real Decreto 2090/2008, de 22 de diciembre.

**BEFESA** 

Befesa Aluminio CT Valladolid.

Proceso 2:

Orden FYM/ 2014 de 25 de marzo, por la que se modifica la orden de 28 de noviembre de 2008 de la consejería de medio ambiente, por la que se concede la autorización ambiental para la instalación de valorización de residuos de aluminio, ubicada en el término municipal de Valladolid, titularidad de Befesa aluminio, S.L, como consecuencia de la modificación no sustancial Nº 2.

Resolución del 28 de noviembre de 2008, de la Consejería de Medio Ambiente por la que se concede autorización ambiental a Befesa Aluminio Valladolid, S.A., para una instalación de valorización de residuos de aluminio, ubicada en el término municipal de Valladolid.

Resolución del 30 de noviembre de 2011, por la que se concede el inicio de actividad a Befesa Aluminio, S.L., para su actividad de valorización de residuos de aluminio y se modifica la Orden de 28 de noviembre de 2008.

Con fecha 14 de marzo de 2014, el Servicio de Prevención Ambiental y Cambio Climático, visto el expediente y los informes recibidos, informa que el cese definitivo de la actividad de fundición de aluminio, en la instalación de valorización de residuos de aluminio, en el término municipal de Valladolid, implica una modificación de la autorización ambiental otorgada a Befesa Aluminio, S.L., considerando ésta como no sustancial en base a los criterios señalados en el apartado 2, del artículo 10 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación.

A través de Orden FYM/243/2014, de 25 de marzo, se modifica la Orden de 28 de noviembre de 2008, de la Consejería de Medio Ambiente, por la que se concede Autorización Ambiental para la instalación de valorización de residuos de aluminio, ubicada en el término municipal de Valladolid, titularidad de Befesa Aluminio, S.L., como consecuencia de la modificación no sustancial n. ° 2.

**BEFESA** 

Befesa Aluminio CT Valladolid.

La Orden de 28 de noviembre de 2008 ha sido actualizada conforme a la Directiva 2010/75/CE, del Parlamento Europeo y del Consejo, de 24 de noviembre, sobre las emisiones industriales, mediante Orden FYM/49/2014, de 3 de enero, sobre actualización de

autorizaciones ambientales integradas en Castilla y León. (BOCyL. nº 27, de 10 de febrero

de 2014).

Inscripción en el Registro de Gestor de Residuos Peligrosos y No Peligrosos con número

G.R. CL 4/ 97 G.R.N.P. CL 42/ 02.

✓ Presentando en febrero 2016 tanto la memoria de residuos.

Inscripción en el Registro de Gestor de Residuos Peligrosos y No Peligrosos con número

G.R. CL 4/ 97 G.R.N.P. CL 42/02 respectivamente.

✓ Presentando en febrero 2016 tanto la memoria de residuos.

Se cuenta con autorización de la Confederación Hidrográfica de Duero para el vertido

directo al rio Pisuerga a través del desagüe del canal del Duero.

✓ Se ha presentado el informe de declaración anual.

✓ Ley 16/2002, de 1 de julio de 2002, de Prevención y Control Integrados de

contaminación, por la que se establecen los Valores Límites de Emisión (VLE).

✓ Remitiendo a la junta de Castilla y León las mediciones realizadas en ambos

semestres de 2015 con los límites establecidos en la AAI y reportando reportado

las causas de superación de vertido así como las medidas correctoras para la

subsanación de estos hechos.

Mediante el expediente de modificación MC-CP 23006-VA la Confederación Hidrográfica

del Duero otorga a Befesa Aluminio Valladolid S.A la modificación de concesión de aguas

subterráneas con un volumen máximo anual de 580.000 m<sup>3</sup>.

Befesa Aluminio CT Valladolid.

Mediante esta tramitación se pidió la autorización para la realización de un sondeo en

sustitución de los dos autorizados con fecha 23 de Marzo de 2004 y referencia de

expediente CP-23006-VA.

Mediante la Orden FYM/ 2014 de 25 de marzo se modifica a 31.500 m<sup>3</sup>. Durante los

primeros meses de 2015 se observa un alto consumo de agua subterránea que de

continuar durante todo el año, excedería el límite de 31.500 m³ fijado en la AAI. Antes de

incumplir un requisito legal, la empresa decide cerrar los pozos de abastecimiento 5 y 6 y

conectarse a la red municipal cumpliéndose este a final de año.

Reglamento para la Protección del Medio Ambiente contra las emisiones de ruidos y

vibraciones del Ayuntamiento de Valladolid.

✓ Se presenta un informe técnico cada cuatro años acreditando el cumplimiento

técnico de los niveles de ruido, siendo el último presentado en 2013 y siendo este

conforme en todos los puntos de medición en horario nocturno.

Real Decreto 2085/1994, de 20 de octubre, por el que se aprueba el Reglamento de

Instalaciones Petrolíferas (Modificado por Real Decreto 1523/ 1999, de 1 de octubre).

✓ Tanque gasoil.

Real Decreto 508/2007 de 20 de abril, por el que se regula el suministro de información

sobre emisiones del Reglamento E-PRTR y de autorizaciones ambientales integradas.

✓ Reportando todos los datos de emisiones y residuos en el Registro PRTR CyL del

Sistema PRIP en el mes de enero 2016.

Real Decreto 2267/2004, de 3 de diciembre, por el que aprueba el Reglamento de

Seguridad contra Incendios en los establecimientos industriales.

61<sub>Paños</sub>

**BEFESA** 

Befesa Aluminio CT Valladolid.

✓ Cumpliendo con las condiciones que deben cumplir los establecimientos e

instalaciones de uso industrial para su seguridad en caso de incendio, para

prevenir su aparición y para dar la respuesta adecuada, en caso de producirse,

limitar su propagación y posibilitar su extinción, con el fin de anular o reducir los

daños o pérdidas que el incendio pueda producir a personas o bienes.

Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados.

✓ Dando cumplimiento a este RD con todos los residuos generados y procesados en

las instalaciones.

Ley 26/2007, de 23 de octubre, de Responsabilidad Medioambiental.

Absorción de Befesa Escorias Salinas, S.A. por Befesa Aluminio, S.L.

Con fecha 05 de agosto de 2013 Befesa Aluminio S.L. informa ante la Dirección General

de Prevención Ambiental la fusión por absorción de Befesa Escorias Salinas, S.A.-Sociedad

Unipersonal-(Sociedad Absorbida) por Befesa Aluminio, S.L.-Sociedad Unipersonal-

(Sociedad Absorbente), aportando la documentación adecuada.

Por Resolución, de 1 de octubre de 2013, la Dirección General de Calidad y Sostenibilidad

Ambiental hace público el cambio de titularidad de la Autorización Ambiental concedida a

Befesa Escorias Salinas, S.A. en favor de Befesa Aluminio, S.L.

Con fecha de 21 de febrero Befesa Aluminio solicita ante el Servicio de Control de la

Gestión de los Residuos la Unificación de los NIMA y autorización de gestor que posee en

el CT de Valladolid, tras la fusión de fecha 22 de julio de 2013.

Con fecha 31/03/2014, el Servicio de Control de la Gestión de los Residuos informa que, a

pesar de no encontrar problema alguno en la unificación de los NIMAs y autorizaciones de

gestor solicitados, no puede emitir modificación alguna de los números de registro, dado

# **BEFESA**

#### **Befesa Aluminio CT Valladolid.**

que estos son consecuencia de la autorización del centro, por lo que insta a la unificación de las autorizaciones ambientales que el centro posee.

Real Decreto 180/2015, de 13 de marzo, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del territorio del Estado.

Real Decreto 183/2015, de 13 de marzo, por el que se modifica el Reglamento de desarrollo parcial de la Ley 26/2007, de 23 de octubre, de Responsabilidad Medioambiental, aprobado por el Real Decreto 2090/2008, de 22 de diciembre.





#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

# 11. Otras actividades relevantes en el ámbito del medio ambiente.

- Conforme a la norma ISO 14001 y el Reglamento Europeo EMAS, Befesa Aluminio S.L CT Valladolid, se ha sometido a las correspondientes auditorías medioambientales, tanto internas como externas, a modo de comprobación del correcto funcionamiento del sistema de gestión medioambiental implantado. La realización de auditorías es un elemento clave a la hora de verificar tanto la validez de los datos que los distintos departamentos van obteniendo a lo largo del ejercicio, como la de los procedimientos e instrucciones diseñados para realizar la correcta gestión. Cuando en el transcurso de las auditorías se detectan no conformidades con el sistema integrado de gestión, se activan acciones correctoras para solventar estas situaciones. El programa de auditorías internas y externas se ha cumplido satisfactoriamente a lo largo del año 2015.
- Befesa Aluminio S.L CT Valladolid, está integrando las AAI de los dos procesos a los que se refiere todo el documento.
- Befesa Aluminio S.L CT Valladolid, pertenece y participa activamente en las siguientes asociaciones:
  - Confederación Española de organizaciones empresariales del metal
     CONFEMETAL siendo miembro activo del comité de medioambiente.
  - Asociación Española de gestores de residuos especiales ASEGRE: Reúne empresas en el ámbito del estado Español cuya actividad es la gestión de residuos peligrosos.
  - Asociación de empresarios del metal de Valladolid (VAMETAL)
- Befesa Aluminio S.L CT Valladolid, participa regularmente en programas de I+D+i con distintos centros de investigación y otras empresas europeas destinados fundamentalmente a mejorar el reciclado, la valoración y el aprovechamiento completo de los residuos de la industria del aluminio.

#### Befesa Aluminio CT Valladolid.

### 12. Próxima declaración medioambiental.

Esta declaración medioambiental está destinada a informar a los colaboradores, autoridades, clientes, proveedores, medios de comunicación y vecinos acerca de nuestra política de gestión y a proponer asimismo un dialogo constructivo.

La próxima declaración medioambiental validada se realizará en mayo 2017.



El verificador ambiental que valida la presente declaración es Bureau Veritas Certification, entidad de certificación acreditada por ENAC CON EL nº ES-V-0003, con domicilio en la calle Valportillo Primera, 22-24; Edificio Caoba- Polígono Industrial La Granja 28108 Alcobendas, Madrid.

El plazo de vigencia de esta declaración es de un año contando a partir de la fecha de validación.